

CONHECIMENTOS ESPECÍFICOS

Acerca de conservação, julgue os itens a seguir.

- 51 O método HTST (*high temperature short time*) a 72 °C, por 15 segundos, não resulta na pasteurização do leite por não causar o extermínio das bactérias patogênicas *Mycobacterium tuberculosis* e *Salmonella spp.*
- 52 Os principais microrganismos responsáveis pela deterioração alimentar são as bactérias, os fungos, os vírus e os protozoários.
- 53 Os fungos patogênicos causam a maioria dos surtos e das doenças transmitidas por alimentos.
- 54 Aplicação de conservantes, pasteurização e esterilização são procedimentos tradicionais para o controle da deterioração dos produtos pela ação microbiana.

A respeito de controle e garantia da qualidade, julgue o item que se segue.

- 55 A garantia da qualidade inclui atividades de controle de não conformidades e ações corretivas.

Com relação aos processos de fabricação e aplicação na indústria de alimentos, julgue os itens seguintes. Nesse sentido, considere que a sigla APPCC, sempre que for utilizada, se refere a análise de perigos e pontos críticos de controle.

- 56 A ISO 9000 serve de apoio para a implementação da APPCC.
- 57 O conceito da APPCC é uma abordagem sistemática cujo fim é a garantia da segurança do alimento.
- 58 A APPCC é realizada com base em análises e evidências científicas com foco no teste do produto final.
- 59 Os limites críticos dos parâmetros da APPCC separam os produtos aceitáveis dos reprovados; esses limites podem ser quantitativos ou qualitativos.

Julgue os itens seguintes, a respeito de embalagens e acessórios.

- 60 Além da função de proteger, conter e viabilizar o transporte dos produtos, as embalagens têm também por função expor e vender os produtos, o que as torna uma importante ferramenta de *marketing*.
- 61 A melhoria das embalagens metálicas é conseguida principalmente por meio do desenvolvimento de vernizes mais eficientes e reduções da espessura da folha metálica.
- 62 As principais embalagens metálicas são constituídas basicamente de aço, ferro ou alumínio, sendo as embalagens de alumínio as que apresentam maior resistência contra danos mecânicos.
- 63 Entre as vantagens da embalagem metálica está a sua elevada resistência mecânica.
- 64 O vidro apresenta atributos como boa inerticidade, resistência mecânica, excelente barreira contra gases, aromas, reciclabilidade e baixo custo.

Julgue os itens subsecutivos, em relação a embalagens e meio ambiente.

- 65 A fabricação de papel a partir da celulose produz efluentes com alta demanda bioquímica de oxigênio (DBO).
- 66 As embalagens plásticas são confeccionadas a base de polímeros orgânicos provindos da seringueira.

Com relação à estabilidade dos alimentos acondicionados, julgue o item abaixo.

- 67 A estabilidade dos alimentos acondicionados pode ser avaliada por meio de análises microbiológicas, sensoriais e de pH.



Figura I

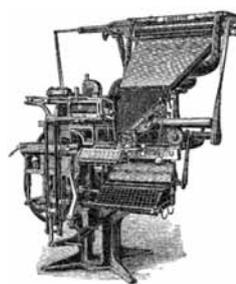


Figura II

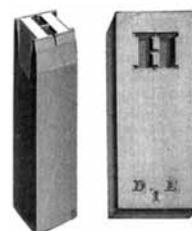


Figura III

As figuras I, II e III retratam equipamentos usados para a produção industrial de letras e signos ou para a composição de textos. A figura I, mostra uma máquina de fresagem, destinada à reprodução de imagens tridimensionais. A figura II mostra uma impressora linotipo, inventada no final do século XIX, usada para agilizar a impressão tipográfica sem perda na qualidade; já a figura III mostra punção e matriz tipográficas, ferramentas empregadas na produção de tipos de chumbo.

Tendo como referências as figuras acima, julgue os seguintes itens, a respeito de equipamentos utilizados na produção industrial de letras, e signos ou na composição de textos.

- 68 O linotipo é um equipamento destinado à composição e impressão tipográficas.
- 69 No trabalho com a máquina de fresagem, usa-se o método da construção em camadas para a confecção de objetos 3D.
- 70 O processo de elaboração da punção tipográfica antecede a elaboração da matriz.

A respeito do processo de impressão tipográfica, julgue os próximos itens.

- 71 A tecnologia de impressão tipográfica permaneceu praticamente inalterada desde a sua invenção até o início do século XIX.
- 72 Com o prelo manual, é possível a obtenção de provas de impressão antes do ajuste da impressora e do início da impressão.

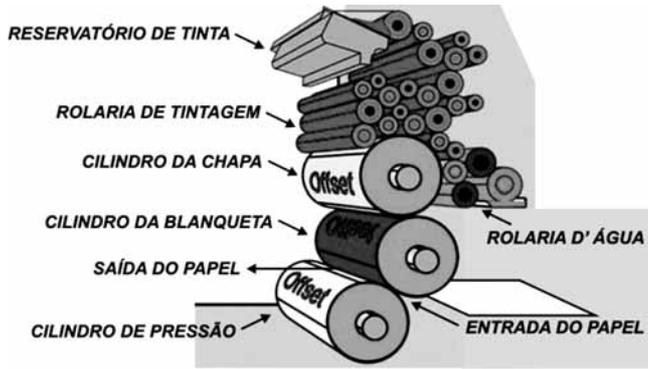


Diagrama de impressão offset. In: Colsucom (com adaptações).

Com referência ao diagrama de impressão ofsete apresentado acima, julgue os itens subsequentes.

- 88 A principal função dos sistemas de molhado dos cilindros é ajustar as tonalidades das tintas.
- 89 A inserção de cores na impressão ofsete é realizada por meio da aplicação simultânea de tintas de cores diferentes em partes diferentes da superfície de impressão.
- 90 Na impressão ofsete, a função da blanqueta é extrair o excesso de tinta.
- 91 A impressão ofsete ocorre diretamente pelo cilindro da chapa, ou seja, a tinta preenche os vazios da matriz de suporte que, por sua vez, transfere as informações ao suporte definitivo, o papel.
- 92 Entre os tipos de sistemas utilizados para confecção das chapas para impressão litográfica ofsete, incluem-se o sistema do tipo fotolito e o processo CTP (*computer to plate*).

Um armazém opera ininterruptamente, em sistema de jornadas de dois turnos, das 8 h às 19 h, funcionando o primeiro turno das 8 h às 14 h e o segundo das 13 h às 19 h. Cada turno conta com seu responsável pela operação, e supervisores e funcionários colaboradores desenvolvem atividades operacionais e administrativas. Há espaços apropriados para a armazenagem temporária de carga, com vistas à conferência para a recepção e à expedição. Durante o turno matutino, focam-se a recepção e a acomodação dos materiais oriundos dos fornecedores. No final da manhã inicia-se a separação dos produtos para atendimento dos pedidos, com vistas à expedição. A continuidade das separações e as expedições dos produtos são geralmente realizadas nos períodos vespertino e noturno. As instalações do armazém proporcionam movimentação rápida e fácil dos itens nos momentos de recepção e acomodação, também no momento específico de expedição, porém, com o cuidado de se despachar sempre o item mais antigo. No planejamento do espaço físico, leva-se em conta, de forma mais detalhada, por exemplo, o armazenamento dos itens de giro e peso maiores, preferencialmente, nas posições próximas ao piso e à saída.

A respeito dessa situação hipotética, julgue os itens de 93 a 97.

- 93 No processo de manuseamento dos produtos no armazém, identificam-se atividades das logísticas de distribuição e reservas.
- 94 O manuseamento dos itens no armazém em questão está relacionado com as atividades de logísticas de suprimento, operações, distribuição e reversa.

- 95 Os funcionários que trabalham no armazém durante o turno da manhã desenvolvem as atividades das logísticas de suprimento, operações e distribuição.
- 96 O controle da armazenagem de itens perecíveis deve ser realizado de acordo com a técnica FIFO (*first in, first out*), podendo ser acompanhado pelo sistema de controle FIFE (*first in, first expired*).
- 97 O referido armazém trabalha com o método de cronologia das entradas e saídas LIFO (*last in, first out*).

Considerando a importância do transporte para o desenvolvimento das atividades produtivas industriais e comerciais de uma região, julgue os itens a seguir.

- 98 Os produtores de grãos da região Centro-Oeste do Brasil que pretendam exportar sua produção para os Estados Unidos da América dispõem apenas dos modais de transporte de carga ferroviário, rodoviário e aeroviário para a operação de origem e destino do produto.
- 99 A ferrovia Norte-Sul, importante via para integração de estados e regiões brasileiras, corta atualmente os seguintes estados: Goiás, Tocantins, Mato Grosso, Maranhão e Pará.
- 100 A estrutura do modal rodoviário com veículos de diversos modelos e a forma de operação do setor de transporte devem ser moldadas de acordo com o negócio e a dimensão da empresa, com vistas ao alcance dos menores custos e da maior presteza na obtenção e distribuição de materiais e produtos.
- 101 O transporte de bens por dutos demanda baixos investimentos iniciais e reduzidos custos de capital e operacionais.
- 102 A inclusão de via rodoviária em um porto que conte unicamente com a via ferroviária para fluxo de carga aumenta a hinterlândia desse porto.

Com relação aos transportadores de superfície sem fim ou transportadores contínuos, julgue os itens a seguir.

- 103 As correias, esteiras, guindaste e empilhadeiras são considerados transportadores de superfície sem fim.
- 104 Os sistemas de transportadores contínuos são controlados e integrados por equipamentos eletrônicos, com paradas em pontos determinados.
- 105 As esteiras transportadoras, empregadas nesse tipo de transportador, podem ser classificadas de acordo com o tipo de acionamento — energia ou gravidade — e de movimento — roletes ou correias.
- 106 Esses transportadores são frequentemente empregados em terminais de carga de mineração, em armazéns de granéis e em terminais de recepção e expedição de mercadorias.
- 107 Os referidos transportadores são apropriados para produtos do tipo granel ou bens do tipo *commodities*, não sendo utilizados para produtos do tipo manufaturados.

Acerca da estrutura física de depósitos, das operações de carga e descarga, e do empilhamento de artigos, julgue os itens subsequentes.

- 108** A largura da porta do depósito ou almoxarifado deve ser devidamente dimensionada para facilitar as operações de manuseio, carga e descarga, permitindo a expedição ou embarque de mercadorias.
- 109** Espaço físico, recursos de informática, equipamentos de carga e descarga, pessoas e procedimentos normalizados são elementos envolvidos no recebimento de materiais.
- 110** Empilhadeiras e esteiras são elementos empregados para a carga e descarga de mercadoria.
- 111** O recebimento de materiais requer que se avalie se os materiais desembarcados correspondem efetivamente às necessidades da empresa, sendo a devolução de materiais fora da especificação da cotação de preços para compra uma das atribuições básicas dessa operação.
- 112** Para o empilhamento de itens em prateleiras no depósito, a altura da prateleira deve viabilizar a ocupação vertical, considerados, principalmente, o peso dos materiais e as limitações de alcance das empilhadeiras.

Julgue os itens de **113 a 116** acerca de embalagens de distribuição.

- 113** Embalagens de distribuição física são aquelas que alcançam o consumidor, como as embalagens primárias e secundárias.
- 114** O palete é, em geral, projetado para ser movimentado mecanicamente por meio de guindastes, empilhadeiras ou veículos de garfo, e tem por objetivo a unitização da carga e a redução do tempo de movimentação.

- 115** Os contenedores são utilizados quando é necessário possibilitar a seleção aleatória de mercadorias de pouca saída e a estocagem de alta densidade, que se caracteriza pelo arranjo e seleção de peças com base no sistema FIFO.

- 116** As bombonas, muito utilizadas para acondicionamento e transporte de produtos líquidos e pastas não muito viscosas, são recipientes resistentes a substâncias químicas e podem ser transportadas soltas ou paletizadas.

Julgue os próximos itens, relativos a máquinas e processos de produção, selamento e rotulagem de embalagens.

- 117** Na fabricação de garrafas plásticas, a técnica mais empregada é a moldagem por extrusão e sopro com uso de máquina equipada por extrusora, que possibilita a produção de plástico fundido a temperaturas baixas e custo reduzido.

- 118** Embalagens do tipo *flow pack* são formadas na seladora em processo contínuo: o filme entra na bobina, é dobrado e selado no meio para se tornar um tubo e recebe o conteúdo e as soldas superior e inferior.

- 119** A seladora *bundling* é um equipamento industrial para operação contínua. Seu uso permite imobilizar e proteger o produto com uma cinta de filme de plástico termoencolhível.

- 120** O funcionamento das máquinas rotuladoras usadas na aplicação de rótulos *roll-fed* de plástico de autoencolhimento tem por base o sistema autoadesivo PSL (*pressure-sensitive labelling*).

PROVA DISCURSIVA

- Nesta prova, faça o que se pede, usando o espaço para rascunho indicado no presente caderno. Em seguida, transcreva o texto para a **FOLHA DE TEXTO DEFINITIVO DA PROVA DISCURSIVA**, no local apropriado, pois **não será avaliado fragmento de texto escrito em local indevido**.
- Qualquer fragmento de texto além da extensão máxima de linhas disponibilizadas será desconsiderado.
- Na **folha de texto definitivo**, identifique-se apenas no cabeçalho da primeira página, pois **não será avaliado** texto que tenha qualquer assinatura ou marca identificadora fora do local apropriado.
- Nesta prova, ao domínio do conteúdo serão atribuídos até **40,00 pontos**, dos quais até **2,00 pontos** serão atribuídos ao quesito apresentação (legibilidade, respeito às margens e indicação de parágrafos) e estrutura textual (organização das ideias em texto estruturado).

O ano de 2014 pode ser o mais quente desde o início dos registros de temperatura no mundo, em 1880. O alerta veio da Administração Nacional de Oceanos e Atmosfera dos Estados Unidos da América, após a divulgação de que os meses de maio, junho, agosto e setembro bateram recordes de calor. Desde o início das medições, 2005 e 2010 foram os anos mais quentes da história. O pequeno intervalo entre os anos é um exemplo do efeito crescente das mudanças climáticas. Os dez anos mais quentes já registrados ocorreram nos últimos quinze anos e esta é a primeira vez em que o mês de setembro apresenta temperaturas tão altas sem a forte presença do fenômeno El Niño, que, no entanto, ainda pode manifestar-se este ano.

O Globo, 22/10/2014, p. 30 (com adaptações).

Considerando que o fragmento de texto acima tem caráter meramente motivador, redija um texto dissertativo acerca do seguinte tema.

MUDANÇAS CLIMÁTICAS E O DESAFIO DO DESENVOLVIMENTO SUSTENTÁVEL

Ao elaborar seu texto, aborde, necessariamente, os seguintes aspectos:

- ▶ fatores determinantes para a elevação da temperatura; [valor: 12,50 pontos]
- ▶ impacto das alterações do clima na vida das sociedades; [valor: 12,50 pontos]
- ▶ sustentabilidade como pressuposto para o desenvolvimento. [valor: 13,00 pontos]

RASCUNHO

1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
27	
28	
29	
30	



cespe

 Cebraspe

Centro Brasileiro de Pesquisa em
Avaliação e Seleção e de Promoção de Eventos