

# TÉCNICO(A) DE MANUTENÇÃO JÚNIOR CALDEIRARIA CONHECIMENTOS ESPECÍFICOS

## LEIA ATENTAMENTE AS INSTRUÇÕES ABAIXO.

01 - Você recebeu do fiscal o seguinte material:

a) este caderno, com os enunciados das 50 questões objetivas, sem repetição ou falha, com a seguinte distribuição:

CONHECIMENTOS ESPECÍFICOS					
Questões	Pontos	Questões	Pontos	Questões	Pontos
1 a 10	1,0	21 a 30	2,0	41 a 50	3,0
11 a 20	1,5	31 a 40	2,5	-	-

b) 1 CARTÃO-RESPOSTA destinado às respostas às questões objetivas formuladas nas provas.

02 - Verifique se este material está em ordem e se o seu nome e número de inscrição conferem com os que aparecem no **CARTÃO-RESPOSTA**. Caso contrário, notifique **IMEDIATAMENTE** o fiscal.

03 - Após a conferência, o candidato deverá assinar no espaço próprio do **CARTÃO-RESPOSTA**, a caneta esferográfica transparente de tinta na cor preta.

04 - No **CARTÃO-RESPOSTA**, a marcação das letras correspondentes às respostas certas deve ser feita cobrindo a letra e preenchendo todo o espaço compreendido pelos círculos, a **caneta esferográfica transparente de tinta na cor preta**, de forma contínua e densa. A LEITORA ÓTICA é sensível a marcas escuras; portanto, preencha os campos de marcação completamente, sem deixar claros.

Exemplo:    (A)       ●       (C)       (D)       (E)

05 - Tenha muito cuidado com o **CARTÃO-RESPOSTA**, para não o **DOBRAR, AMASSAR ou MANCHAR**. O **CARTÃO-RESPOSTA SOMENTE** poderá ser substituído caso esteja danificado em suas margens superior ou inferior - **BARRA DE RECONHECIMENTO PARA LEITURA ÓTICA**.

06 - Para cada uma das questões objetivas, são apresentadas 5 alternativas classificadas com as letras (A), (B), (C), (D) e (E); só uma responde adequadamente ao quesito proposto. Você só deve assinalar **UMA RESPOSTA**: a marcação em mais de uma alternativa anula a questão, **MESMO QUE UMA DAS RESPOSTAS ESTEJA CORRETA**.

07 - As questões objetivas são identificadas pelo número que se situa acima de seu enunciado.

08 - **SERÁ ELIMINADO** do Processo Seletivo Público o candidato que:

a) se utilizar, durante a realização das provas, de máquinas e/ou relógios de calcular, bem como de rádios gravadores, *headphones*, telefones celulares ou fontes de consulta de qualquer espécie;

b) se ausentar da sala em que se realizam as provas levando consigo o Caderno de Questões e/ou o **CARTÃO-RESPOSTA**;

c) se recusar a entregar o Caderno de Questões e/ou o **CARTÃO-RESPOSTA** quando terminar o tempo estabelecido.

09 - Reserve os 30 (trinta) minutos finais para marcar seu **CARTÃO-RESPOSTA**. Os rascunhos e as marcações assinaladas no Caderno de Questões **NÃO SERÃO LEVADOS EM CONTA**.

10 - Quando terminar, entregue ao fiscal **O CADERNO DE QUESTÕES E O CARTÃO-RESPOSTA** e **ASSINE A LISTA DE PRESENÇA**.

**Obs.** O candidato só poderá se ausentar do recinto das provas após **1 (uma) hora** contada a partir do efetivo início das mesmas. Por motivos de segurança, o candidato **NÃO PODERÁ LEVAR O CADERNO DE QUESTÕES**, a qualquer momento.

11 - **O TEMPO DISPONÍVEL PARA ESTAS PROVAS DE QUESTÕES OBJETIVAS É DE 3 (TRÊS) HORAS e 30 (TRINTA) MINUTOS**, findo o qual o candidato deverá, **obrigatoriamente**, entregar o **CARTÃO-RESPOSTA**.

12 - As questões e os gabaritos das Provas Objetivas serão divulgados no primeiro dia útil após a realização das mesmas, no endereço eletrônico da **FUNDAÇÃO CESGRANRIO** (<http://www.cesgranrio.org.br>).

RASCUNHO

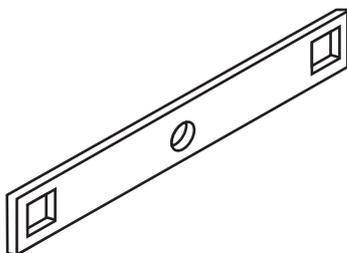
**CONHECIMENTOS ESPECÍFICOS**

**1**

Segundo a NBR 8404, quando é exigida a remoção de material de uma superfície, o símbolo indicativo de estado de superfície utilizado é

- (A)
- (B)
- (C)
- (D)
- (E)

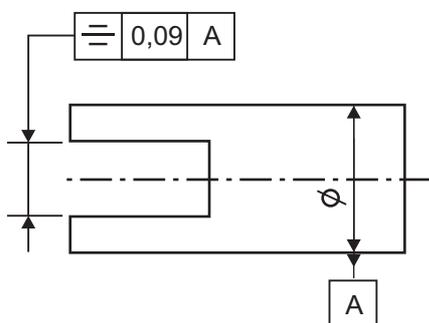
**2**



Nos objetos longos, e tal como a figura acima, são representadas somente partes da peça que contém detalhes. Os limites das partes retidas são aproximados e as indicações dessas interrupções, na vista ortográfica, podem ser desenhadas, segundo a NBR 10067, com linhas

- (A) à mão livre estreita.
- (B) à mão livre larga.
- (C) em ziguezague largo.
- (D) tracejada estreita.
- (E) tracejada larga.

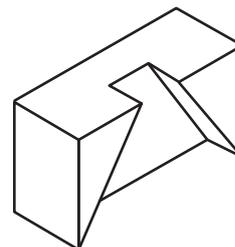
**3**



A tolerância geométrica mostrada no desenho da peça acima é de

- (A) paralelismo.
- (B) coaxialidade.
- (C) localização.
- (D) simetria.
- (E) batimento.

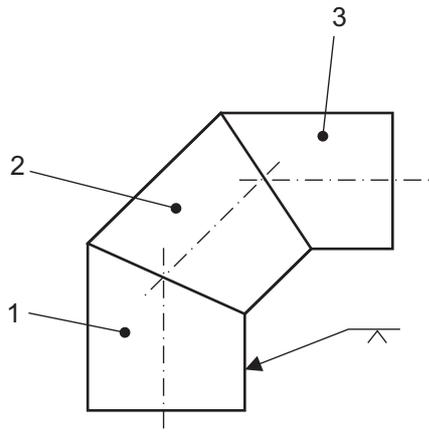
**4**



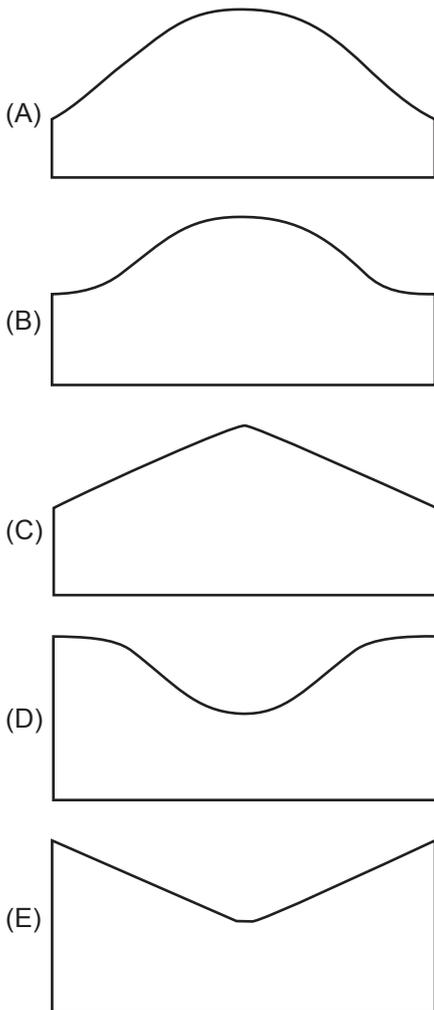
O desenho em projeção ortográfica, no primeiro diedro, que corresponde à peça da perspectiva, mostrada acima, é

- (A)
- (B)
- (C)
- (D)
- (E)

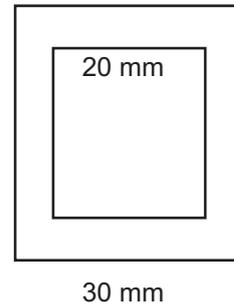
5



O desenho acima mostra uma curva de uma tubulação de seção circular com costura. Considerando a posição da solda, a peça 1 terá sua planificação semelhante à ilustrada em



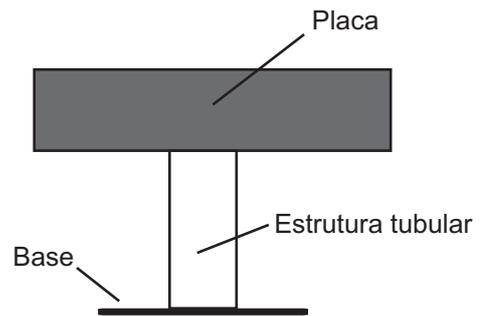
6



Para calcular a área da seção transversal de um perfil quadrado como o ilustrado na figura acima, foi utilizado um paquímetro de Vernier igual a 0,02 mm. Qual o valor dessa área, se a aresta externa mede 30 mm e a interna mede 20 mm?

- (A)  $(500 \pm 0,02) \text{ mm}^2$                       (B)  $(500 \pm 0,04) \text{ mm}^2$   
 (C)  $(500 \pm 0,8) \text{ mm}^2$                       (D)  $(500 \pm 1) \text{ mm}^2$   
 (E)  $(500 \pm 2) \text{ mm}^2$

7



Qual o valor da tensão a que uma estrutura tubular de aço SAE 1045, como a representada acima, de seção transversal igual a  $(100 \pm 0,1) \text{ mm}^2$ , está submetida ao sustentar uma placa de granito de  $(10000 \pm 10) \text{ N}$ .

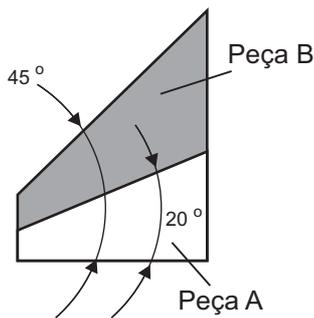
- (A)  $(100 \pm 0,01) \text{ MPA}$                       (B)  $(100 \pm 0,02) \text{ MPA}$   
 (C)  $(100 \pm 0,2) \text{ MPA}$                       (D)  $(100 \pm 0,4) \text{ MPA}$   
 (E)  $(100 \pm 1) \text{ MPA}$

8

Sobre o erro intrínseco de um instrumento de medição, afirma-se que é o

- (A) erro de um instrumento de medição para um valor zero do mensurando.  
 (B) o erro em uma indicação específica ou em um valor especificado do mensurando, escolhido para controle do instrumento.  
 (C) erro no ponto de controle do instrumento de medição para o valor zero do mensurando.  
 (D) erro sistemático da indicação de um instrumento de medição.  
 (E) valor extremo de um erro admissível por especificações ou regulamentações.

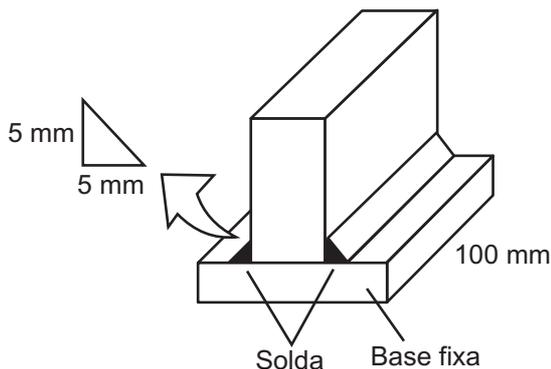
9



Um técnico utiliza um transferidor de precisão, como o representado acima, para medir a inclinação total de um conjunto formado por duas peças A e B. Para calcular a angulação da peça B, o técnico decide medir a inclinação da peça A e subtraí-la da inclinação total. Sabendo que o transferidor utilizado tinha VERNIER igual a 5', qual a angulação da peça B?

- (A)  $25^\circ \pm 2,5'$
- (B)  $25^\circ \pm 5'$
- (C)  $25^\circ \pm 7,5'$
- (D)  $25^\circ \pm 10'$
- (E)  $25^\circ \pm 25'$

10



A peça ilustrada acima é formada por duas peças soldadas, que, em condição de trabalho, sofrem um esforço cisalhante de módulo 15000 N. Qual o valor da tensão cisalhante nos cordões de solda?

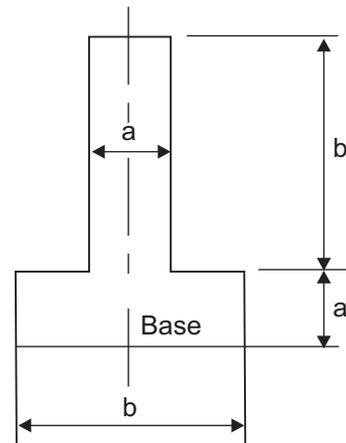
- (A)  $7,5 \cdot \sqrt[3]{2}$  MPA
- (B)  $15 \cdot \sqrt[3]{2}$  MPA
- (C)  $30 \cdot \sqrt[3]{2}$  MPA
- (D) 15 MPA
- (E) 30 MPA

11

Um vaso de pressão cilíndrico, de paredes finas, é submetido a uma pressão interna de 200 Pa. Se o vaso tem 200 cm de diâmetro interno, 5 metros de comprimento e paredes com espessura igual a 5 mm, qual o valor da tensão tangencial nas paredes do vaso?

- (A) 200 Pa
- (B) 400 Pa
- (C) 20 KPa
- (D) 40 KPa
- (E) 80 KPa

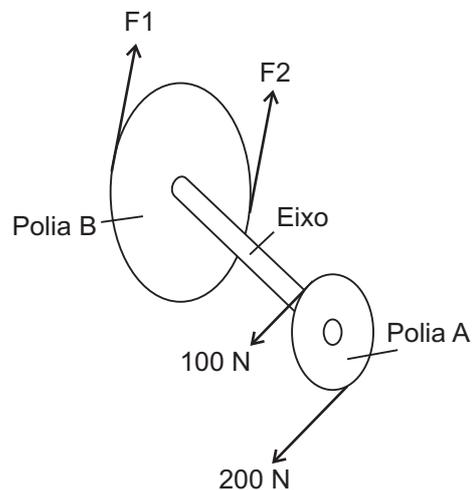
12



Um técnico precisa determinar o melhor ponto para aplicar uma carga normal de compressão sobre um perfil de aço SAE 1045 com 200 mm de comprimento. A partir da figura acima, qual a distância entre esse melhor ponto e a base da seção?

- (A)  $\frac{3b+a}{4}$  mm
- (B)  $\frac{a+b}{2}$  mm
- (C)  $\frac{3a+b}{4}$  mm
- (D)  $\frac{b}{2} + a$  mm
- (E)  $\frac{a+b}{4}$  mm

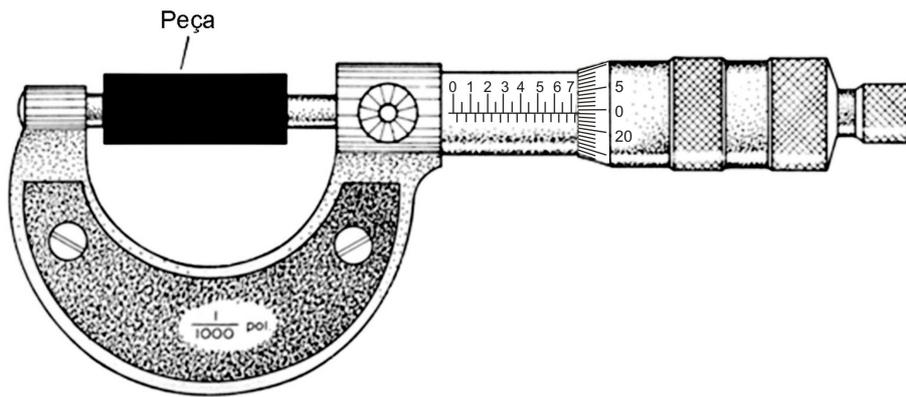
13



Duas polias são acopladas em um eixo de diâmetro igual a 20 mm e que gira a 600 rpm, conforme figura acima. Sabendo que o material do eixo é o aço SAE 1030, as polias distam 500 mm entre si, a polia A tem diâmetro igual a 200 mm e a polia B tem diâmetro igual a 400 mm, a tensão cisalhante no eixo é de

- (A)  $10 / \pi$  MPA
- (B)  $20 / \pi$  MPA
- (C)  $40 / \pi$  MPA
- (D)  $60 / \pi$  MPA
- (E)  $80 / \pi$  MPA

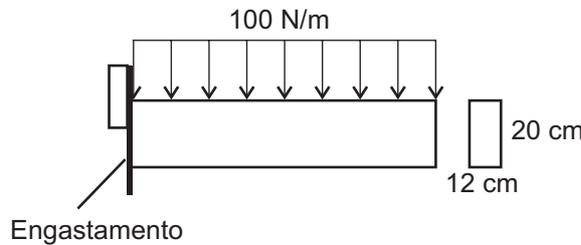
14



O micrômetro para medições entre 0 e 1" foi utilizado para medir o comprimento de uma peça cilíndrica, conforme ilustrado na figura acima. Sabendo que esse micrômetro tem resolução de 1/1000 da polegada, qual a leitura indicada?

- (A) 0,700 in      (B) 0,715 in      (C) 0,724 in      (D) 0,725 in      (E) 0,749 in

15



Uma viga de 2 metros de comprimento encontra-se engastada em uma de suas extremidades, como ilustrado acima. Sabendo que a viga foi construída em aço SAE 1045, a sua seção transversal tem dimensões de 12 x 20 cm e a viga está submetida a um carregamento uniformemente distribuído de 100 N/m ao longo de todo o seu comprimento, a tensão de tração a que essa viga está submetida no ponto de engastamento é de

- (A) 25 KPa      (B) 50 KPa      (C) 75 KPa      (D) 85 KPa      (E) 95 KPa

16

	H7	f6	j6	f7	g7	s7
Afastamentos	+21	-20	+9	-20	-7	+56
[ $\mu\text{m}$ ]	0	-33	-4	-41	-28	+35

Um técnico precisa ajustar um eixo que irá girar em um mancal de deslizamento com diâmetro interno 20 H7. O conjunto eixo-mancal deverá ter tolerância de funcionamento igual a 42  $\mu\text{m}$ . Tomando como referência os valores fornecidos na tabela acima, qual o ajuste que deve ser aplicado ao eixo?

- (A) f6      (B) j6      (C) f7      (D) g7      (E) s7

17

Um técnico, ao analisar um desenho, observa uma tolerância geométrica definindo a forma de uma superfície. Essa tolerância define que a superfície deveria estar contida entre duas superfícies tangentes a esferas de diâmetro 0,2 mm, cujos centros se localizam na superfície com forma geométrica perfeita. Qual representação o técnico deve ter visto no desenho?



(A)

(B)

(C)

(D)

(E)

18

Associe os tipos de polímeros apresentados à esquerda com exemplos de materiais, expostos à direita.

- |                   |                      |
|-------------------|----------------------|
| I - Termoplástico | P - Borracha natural |
| II - Termofixo    | Q - Polietileno      |
| III - Elastômero  | R - Poliuretano      |
|                   | S - Prepegs          |

A associação correta entre polímeros e materiais é

- (A) I – Q, II – R, III – P.      (B) I – Q, II – R, III – S.  
 (C) I – R, II – Q, III – P.      (D) I – R, II – Q, III – S.  
 (E) I – S, II – R, III – P.

19

Sobre o cobre e suas ligas, analise as afirmativas a seguir.

- I – O cobre puro é extremamente dúctil e deformável a quente.  
 II – Latão e bronze são ligas de cobre.  
 III – A melhora das propriedades mecânicas é obtida por tratamento térmico.

Está correto o que se afirma em

- (A) I, apenas.      (B) II, apenas.  
 (C) I e II, apenas.      (D) II e III, apenas.  
 (E) I, II e III.

20

Dentre as características a seguir, qual **NÃO** diz respeito aos ferros fundidos?

- (A) Baixo ponto de fusão.  
 (B) Baixa deformabilidade.  
 (C) Elevada dureza e resistência ao desgaste.  
 (D) Teor de carbono de, no máximo, 2 %.  
 (E) Soldagem limitada.

21

Uma liga de alumínio trabalhada, ou seja, deformada plasticamente por meio de conformação mecânica, identificada como 2024-T4, caracteriza-se por ser

- (A) endurecida por tratamento térmico de envelhecimento.  
 (B) isenta de qualquer trabalho posterior.  
 (C) recozida.  
 (D) cementada.  
 (E) nitretada.

22

No processo de laminação a frio, considerando que o coeficiente de estricção é igual a 0,2 e que o aumento da largura da chapa possa ser desprezado, uma chapa com 10 mm de espessura inicial possuirá após a laminação, nessas condições, uma espessura final, em mm, igual a

- (A) 2      (B) 4      (C) 5      (D) 8      (E) 10

23

Sobre o fenômeno de encruamento, analise as afirmativas a seguir.

- I – É o fenômeno no qual um material endurece devido à deformação plástica promovida por trabalho a quente.  
 II – Esse endurecimento ocorre devido ao aumento de discordâncias e imperfeições promovidas pela deformação.  
 III – O encruamento pode ser suavizado por meio de recozimento.

Está correto o que se afirma em

- (A) I, apenas.      (B) III, apenas.  
 (C) I e II, apenas.      (D) II e III, apenas.  
 (E) I, II e III.

24

O constituinte formado após um tratamento térmico em um aço carbono, em faixa de temperatura intermediária entre a transformação eutetoide e a formação da martensita, é conhecido como

- (A) bainita.  
 (B) cementita.  
 (C) ferrita.  
 (D) ledeburita.  
 (E) perlita.

25

Durante as operações de preparação de corpos de prova para exame metalográfico, após o polimento, quando a lavagem do corpo de prova em água é muito demorada, ou quando não se seca o corpo de prova logo depois de lavado, faz surgir o defeito conhecido como

- (A) auréola.      (B) cometa.  
 (C) manchas marrons.      (D) oxidação.  
 (E) segregação.

26

Qual equipamento **NÃO** é utilizado na preparação e observação de corpos de prova em um laboratório de metalografia?

- (A) Embutidora.      (B) Lixadeira.  
 (C) Microscópio.      (D) Politriz.  
 (E) Rugosímetro.

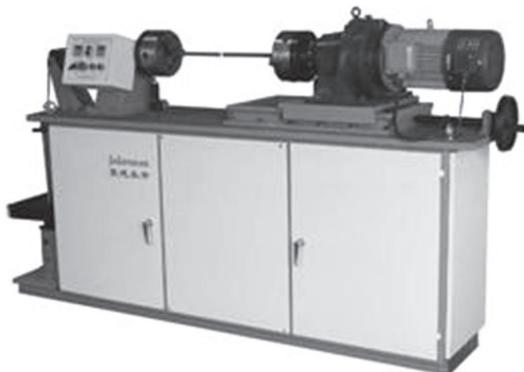
27

O tipo de liga de alumínio que **NÃO** consegue ser endurecido por envelhecimento é o

- (A) 2XXX      (B) 5XXX  
 (C) 7XXX      (D) 8XXX  
 (E) 9XXX

**28**

Uma máquina de ensaios, reproduzida abaixo, foi instalada no laboratório de ensaios.



Nesse equipamento é realizado o ensaio de

- (A) dureza.
- (B) torção.
- (C) impacto.
- (D) flexão.
- (E) tração.

**29**

No caso da medição de espessuras de tubos, a espessura do acoplante entre o cabeçote e a peça pode gerar problemas na operação. Uma das soluções possíveis é

- (A) calibrar os cabeçotes nos blocos V1 e V2.
- (B) usinar o topo do tubo no intuito de formar uma base plana.
- (C) utilizar cabeçotes de pequeno diâmetro.
- (D) utilizar cabeçotes angulares.
- (E) utilizar óleo de alta viscosidade como acoplante.

**30**

Dentre os fatores que afetam a resistência do material à fadiga, **NÃO** se considera a(o)

- (A) presença de concentradores de tensões.
- (B) realização de tratamentos superficiais.
- (C) rugosidade superficial do material.
- (D) tensão média aplicada.
- (E) coeficiente de Poisson do material.

**31**

O ensaio que se caracteriza por uma carga aplicada de forma suficientemente lenta, induzindo a uma sucessão de estados de equilíbrio é o ensaio de

- (A) correntes parasitas.
- (B) tração.
- (C) fluência.
- (D) impacto.
- (E) fadiga.

**32**

Sobre o ensaio por correntes parasitas, analise as afirmativas a seguir.

- I - Para o exame de tubos, uma das formas de ensaio consiste na utilização de bobinas indutoras em forma de sonda interna.
- II - Independente do posicionamento da sonda em relação à descontinuidade, a detectabilidade é alta por causa da permeabilidade das correntes parasitas.
- III - A relação da distância entre a bobina e a peça com o sinal apresentado no plano complexo da impedância é dado pela curva *lift-off*.

Está correto o que se afirma em

- (A) I, apenas.
- (B) III, apenas.
- (C) I e II, apenas.
- (D) I e III, apenas.
- (E) I, II e III.

**33**

O método de inspeção de juntas soldadas conhecido como método Tandem caracteriza-se por adotar a disposição de

- (A) um cabeçote angular.
- (B) um cabeçote de duplo cristal.
- (C) um cabeçote normal.
- (D) dois cabeçotes angulares.
- (E) dois cabeçotes normais.

**34**

Sobre os procedimentos de soldagem de tubos, analise as afirmativas a seguir.

- I - O principal processo de soldagem utilizado na instalação de tubulações é a soldagem manual com eletrodo revestido.
- II - Eletrodos celulósicos, adequados para uso nas progressões ascendente e descendente, são normalmente escolhidos para soldar tubos.
- III - A técnica de processos combinados, como eletrodos celulósicos e básicos na progressão ascendente, é uma alternativa para a garantia de integridade de tubos submetidos a altas tensões estáticas ou dinâmicas.

Está correto o que se afirma em

- (A) I, apenas.
- (B) III, apenas.
- (C) I e II, apenas.
- (D) I e III, apenas.
- (E) I, II e III.

**35**

Ao verificar em uma junta soldada a raiz perfurada feita pelo processo de arco submerso, **NÃO** pode ser atribuída como causa o(a)

- (A) nariz muito pequeno.
- (B) ângulo de bisel elevado.
- (C) descentralização incorreta do arame.
- (D) corrente muito alta.
- (E) abertura de raiz excessiva.

**36**

Os gases de proteção adotados na soldagem de alumínio pelo processo MIG são:

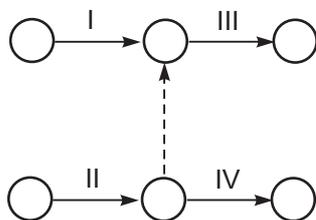
- (A) argônio e dióxido de carbono.
- (B) argônio e hélio.
- (C) hélio e nitrogênio.
- (D) dióxido de carbono e hélio.
- (E) dióxido de carbono e nitrogênio.

**37**

A presença e a forma de grafite livre determinarão a facilidade de molhabilidade do metal de brasagem sobre a superfície do ferro fundido. No intuito de remover o grafite superficial, **NÃO** é adotado o método de

- (A) banho de sais fundidos com posterior decapamento.
- (B) jateamento de granalha para a remoção preferencial dos flocos frágeis de grafite.
- (C) preaquecimento da superfície de brasagem por uma chama oxiacetilênica oxidante e, após, uma chama redutora para diminuir os óxidos de ferro formados.
- (D) redução por nitrogênio em processo semelhante àquele adotado no tratamento termoquímico de nitretação.
- (E) tratamento eletrolítico, sendo a ação do banho oxidante ou redutora.

**38**



No Diagrama PERT-CPM apresentado acima, a atividade III é dependente da(s) atividade(s)

- (A) I
- (B) II
- (C) IV
- (D) I e II
- (E) I e IV.

**39**

Sobre as ferramentas adotadas em sistemas de qualidade, analise as afirmativas a seguir.

- I - O diagrama de causa e efeito possibilita uma descrição qualitativa e quantitativa das causas dos problemas que geram a má qualidade de um produto ou serviço.
- II - O histograma possibilita descrever as frequências de vários fenômenos em um período definido.
- III - O diagrama de dispersão possibilita identificar as correlações entre duas variáveis, descrevendo o quanto uma se modifica em função de outra.

Está correto o que se afirma em

- (A) II, apenas.
- (B) I e II, apenas.
- (C) I e III, apenas.
- (D) II e III, apenas.
- (E) I, II e III.

**40**

Associe as categorias de custos da qualidade, apresentadas à esquerda, com suas definições, listadas à direita.

- |                      |  |
|----------------------|--|
| I - Avaliação        | P - Custos associados às atividades de projeto, implementação e operação do sistema de gestão da qualidade, incluindo a administração e auditoria do sistema, em todo o ciclo de produção. |
| II - Falhas internas | Q - Custos associados a materiais, componentes e produtos que não satisfazem os padrões de qualidade, causando perdas na produção.   |
| III - Prevenção      | R - Custos gerados pela distribuição de produtos fora de conformidades ou defeituosos aos clientes/consumidores.   |
|                      | S - Custos associados à medição, análise e auditoria de características da matéria-prima, componentes e produtos para assegurar a conformidade aos padrões de qualidade.                   |

A associação correta entre custos da qualidade e definição é

- (A) I - P, II - Q, III - R.
- (B) I - P, II - Q, III - S.
- (C) I - Q, II - S, III - P.
- (D) I - S, II - R, III - Q.
- (E) I - S, II - Q, III - P.

**41**

De acordo com a terminologia adotada nas normas publicadas pela AWS (*American Welding Society*), o eletrodo de aço carbono classificado como E 6010 indica que o eletrodo pode ser utilizado

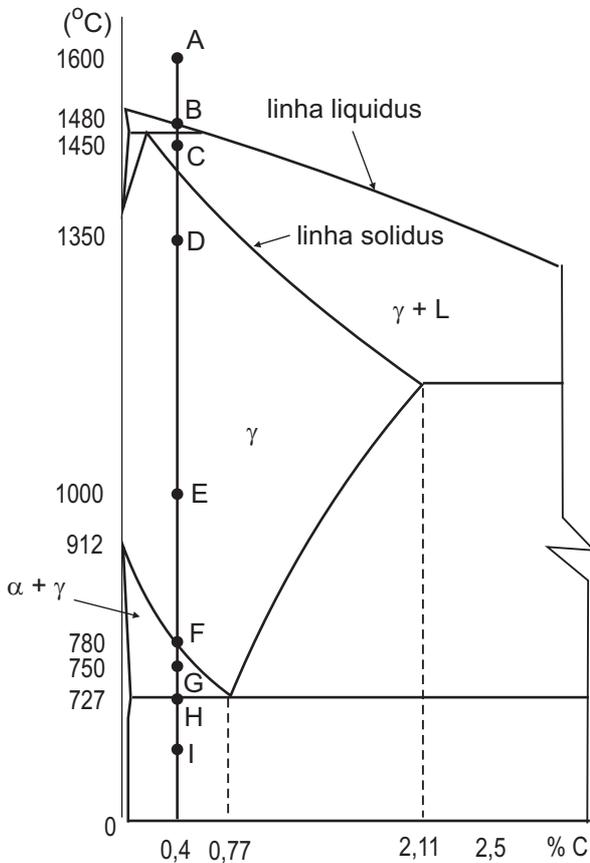
- (A) em todas as posições.
- (B) somente na posição plana e horizontal.
- (C) somente na posição vertical descendente.
- (D) exceto na posição plana e horizontal.
- (E) exceto na posição vertical descendente.

**42**

No arranjo dos recursos de produção, a estratégia de estabelecimento de famílias de produtos de acordo com a sua similaridade de processo produtivo é conhecida como  
 (A) índice de mérito.  
 (B) método dos elos.  
 (C) método das paridades.  
 (D) tecnologia de fluxo.  
 (E) tecnologia de grupo.

**43**

Acompanhando o resfriamento de um aço com 0,4 % de carbono e as fases presentes, conforme ilustrado na figura abaixo, analise as afirmativas.



- I - O ponto C corresponde à região onde se verifica somente a fase de ferrita no aço.
- II - No ponto E é encontrada somente a fase de austenita no aço.
- III - Na região abaixo do ponto H, a perlita formou-se pelo fato da estrutura cristalina não se alterar, apesar do resfriamento em todo o processo.

Está correto **APENAS** o que se afirma em

- (A) I.
- (B) II.
- (C) III.
- (D) I e II.
- (E) II e III.

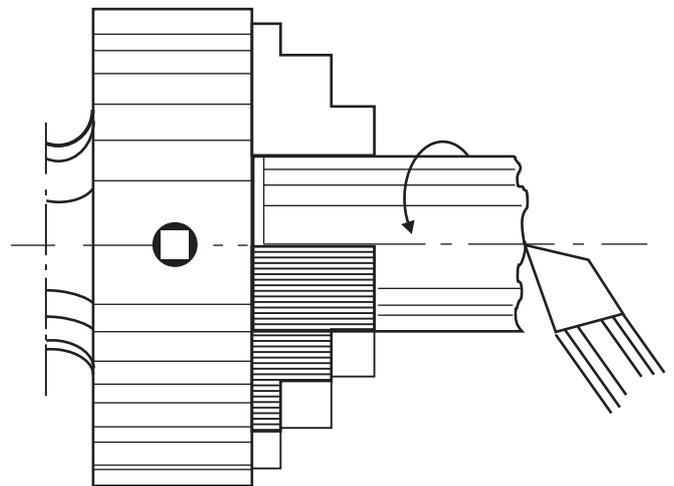
**44**

Para a realização do tratamento de cementação com alta velocidade, para a obtenção de uma camada uniforme em raiz de dentes de engrenagens, o tipo a ser adotado é a cementação  
 (A) a vácuo.  
 (B) gasosa.  
 (C) iônica.  
 (D) líquida.  
 (E) sólida.

**45**

Considerando que o número de rotações por minuto de uma máquina que executa operações de furação é limitado a alguns valores fixos, para usinar uma peça de aço com velocidade de corte entre 28 e 32 m/min a partir de uma broca com 10 mm de diâmetro, o valor recomendado de rotações por minuto da máquina é igual a  
 (A) 500  
 (B) 630  
 (C) 800  
 (D) 1000  
 (E) 1250

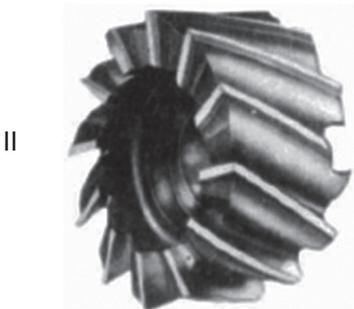
**46**



Com relação às operações de usinagem executadas no torno mecânico, a operação ilustrada na figura acima é conhecida como  
 (A) faceamento.  
 (B) furação.  
 (C) sangramento.  
 (D) torneamento cilíndrico externo.  
 (E) torneamento cônico externo.

47

Associe as ilustrações dos tipos de fresas.



- P – Fresa angular  
 Q – Fresa cilíndrica tangencial  
 R – Fresa circular  
 S – Fresa de topo para mandril

A associação correta é

- (A) I – Q, II – S, III – P.                      (B) I – Q, II – S, III – R.  
 (C) I – Q, II – R, III – P.                      (D) I – R, II – S, III – P.  
 (E) I – R, II – Q, III – S.

Considere o texto a seguir para responder às questões de nºs 48 a 50.

A segurança do trabalho é a parte da Engenharia que trata de reconhecer, avaliar e controlar as condições, os atos e fatores humanos de insegurança nos ambientes de trabalho.

48

A CIPA (Comissão Interna de Prevenção de Acidentes) elabora o mapa de riscos do ambiente de trabalho. **NÃO** é um dever dos membros da CIPA:

- (A) conhecer o número de pessoas, sexo e idade das pessoas no local analisado.  
 (B) conhecer as atividades exercidas.  
 (C) conhecer as atividades do PPRA (Programa de Prevenção de Riscos Ambientais).  
 (D) identificar os acidentes de trabalho ocorridos.  
 (E) identificar as causas mais frequentes de ausência do trabalho.

49

Quanto às atividades do Técnico de Segurança do Trabalho, analise as proposições abaixo.

- I – Informar os trabalhadores sobre os riscos de sua atividade, bem como as medidas de eliminação e neutralização.  
 II – Orientar as atividades desenvolvidas por empresas contratadas, quanto aos procedimentos de segurança e higiene do trabalho, previstos na legislação ou constantes em contratos de prestação de serviços.  
 III – Articular-se e colaborar com os órgãos e entidades ligados à prevenção de acidentes de trabalho, doenças profissionais e do trabalho.

É(São) atividade(s) do técnico do trabalho a(s) proposta(s) em

- (A) I, apenas.  
 (B) II, apenas.  
 (C) I e III, apenas.  
 (D) II e III, apenas.  
 (E) I, II e III.

50

Os serviços da Medicina do Trabalho desenvolvem e realizam nas empresas algumas atividades, dentre as quais **NÃO** são de sua competência

- (A) controlar o absentismo por entidade nosológica.  
 (B) realizar estatísticas epidemiológicas.  
 (C) organizar cursos técnicos de toxicologia,  
 (D) dinamizar programas de vacinação.  
 (E) desenvolver programas de nutrição.